

КОНТАКТНАЯ
ИНФОРМАЦИЯ

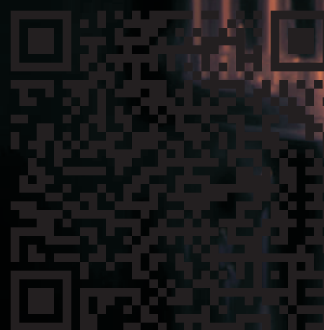


АО «Воткинский завод»
427430, Удмуртская республика
г. Воткинск, ул. Кирова, 2
тел.: (34145) 6-50-18, 6-59-06, 6-52-60
e-mail: marketing@vzavod.ru
www.vzavod.ru



ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ

ОСЕВОЙ
ИНСТРУМЕНТ



ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ

ПРОЦЕСС ИЗГОТОВЛЕНИЯ

НАНЕСЕНИЕ НАНОПОКРЫТИЙ

ИЗГОТОВЛЕНИЕ

Наше предприятие предлагает широкий выбор стандартного токарного и фрезерного инструмента, а также разработку специального режущего инструмента. Современное оборудование, богатый опыт, высокие требования к качеству и функциональности обеспечивают высокую точность и надежность изготавливаемого инструмента.

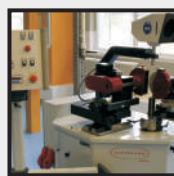
ПОКРЫТИЕ

Мы применяем самые передовые технологии, в числе которых – нанесение двух видов нанопокрывтия на основе нитрида титана: BalinitA, FuturaNano, и двух видов на основе алюминия хрома: AlconaPro и Allnova. Существующая технология позволяет наносить покрытие на инструмент как из быстрорежущих сталей, так и из твердых сплавов, а также на детали пресс-форм и штампов.

Нанесение данных инновационных покрытий значительно повышает износостойкость инструмента.

КОМПЛЕКСНОЕ ВОССТАНОВЛЕНИЕ

Помимо непосредственного изготовления нового инструмента мы предлагаем услуги по восстановлению инструмента заказчика, позволяющие минимизировать суммарные затраты на режущий инструмент на протяжении его полного жизненного цикла, вследствие чего инструмент приобретает эксплуатационные характеристики, полностью соответствующие новому изделию.



1
ОТРЕЗКА ЗАГОТОВКИ
ИНСТРУМЕНТА



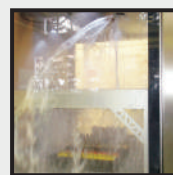
2
ШЛИФОВКА
РЕЖУЩЕЙ ЧАСТИ
И ХВОСТОВИКА



3
ШЛИФОВКА
ГЕОМЕТРИИ



4
КОНТРОЛЬНАЯ
ОПЕРАЦИЯ



5
ОЧИСТКА
ПОВЕРХНОСТИ



6
СНЯТИЕ СТАРОГО
ПОКРЫТИЯ



7
ПОДГОТОВКА
РЕЖУЩЕЙ КРОМКИ



8
УДАЛЕНИЕ
ЗАГРЯЗНЕНИЙ



9
НАНЕСЕНИЕ
ПОКРЫТИЯ
В ВАКУУМЕ



Универсальные износостойкие покрытия широкого спектра действия:

- BALINIT® A
- BALINIT® FUTURA NANO
- BALINIT® ALCRONA PRO
- BALINIT® ALLNOVA

ПРЕИМУЩЕСТВА НАНОПОКРЫТИЙ

1 ПЕРЕХОД К БОЛЕЕ ВЫСОКИМ РЕЖИМАМ РЕЗАНИЯ

- безукоризненная точность геометрии режущей кромки;
- превосходная адгезия;
- единообразный характер износа

2 УЛУЧШЕНИЕ КАЧЕСТВА ОБРАБАТЫВАЕМОЙ ПОВЕРХНОСТИ

3 УВЕЛИЧЕНИЕ ИЗНОСОСТОЙКОСТИ ИНСТРУМЕНТА

- снижение издержек на инструмент;
- увеличение срока службы инструмента;
- дополнительные циклы перезаточки;
- эффективное использование оборудования

